

# WEICON Contact VA 300

## цианоакрилатный клей

Техническая спецификация  
Дата: 27.05.2015 – страница 1/2

### Описание

WEICON Contact цианоакрилатный клей - это однокомпонентный клей без растворителей, прозрачный после высыхания. Полимеризация происходит под давлением, обеспечивая сильную адгезию к большинству материалов. При долговременном контакте с водой необходимо подобрать клей устойчивый к влажным средам.



### Основные свойства Contact VA 300

- относительно высокая вязкость и медленная полимеризация
- для склеивания пористых и впитывающих поверхностей, таких как дерево, пробка, кожа и керамика, а также для склеивания металла, пластмассы и эластомерных материалов.

### Технические данные

|                                                                             |                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Химическая основа                                                           | этил                                                  |
| Свойства                                                                    | бесцветная, прозрачная жидкость                       |
| Плотность при 20°C                                                          | 1,07 г/см <sup>3</sup>                                |
| Вязкость по классам Брука при +20°C                                         | 200-300 мПа·с                                         |
| Толщина клеевого шва макс.                                                  | 0,15 мм                                               |
| Прочность на сдвиг сталь (после пескоструя) DIN 53283                       | 21 Н/мм <sup>2</sup>                                  |
| Прочность на сдвиг алюминий (после пескоструя) DIN 53283                    | 15 Н/мм <sup>2</sup>                                  |
| Прочность на сдвиг твердый ПВХ DIN 53283                                    | 13 Н/мм <sup>2</sup>                                  |
| Прочность на сдвиг АБС DIN 53283                                            | 12 Н/мм <sup>2</sup>                                  |
| Прочность на сдвиг поликарбонат DIN 53283                                   | 12 Н/мм <sup>2</sup>                                  |
| Прочность на сдвиг NBR (бутадиен нитрильный каучук) DIN 53283               | >8 (клеевое соединение превышает прочность материала) |
| Точка вспышки по Абель-Пенски DIN 55213                                     | +87°C                                                 |
| Температура размягчения                                                     | +150°C                                                |
| Коэффициент рефракции n <sub>D20</sub>                                      | 1,49 (подобно стеклу)                                 |
| Коэффициент теплового расширения, ISO 11359 / ASTM D 696 (K <sup>-1</sup> ) | 80 x 10 <sup>-6</sup>                                 |
| Объемное удельное сопротивление DIN 53482/ ASTM D 257 (Осм)                 | >10 <sup>15</sup>                                     |

|                                                                                            |                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Электрическая прочность диэлектрика DIN 53481/ ASTM D 149 (кВ/мм)                          | 25                                                                                                                                              |
| Коэффициент теплопроводности, ISO 8894-2/ ASTM C177 (Вт/м <sup>-1</sup> ·К <sup>-1</sup> ) | 0,1                                                                                                                                             |
| Растворяемость                                                                             | диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь; возможно разбухание при длительном нахождении в уксусном эфире, ацетоне и дихлорметане |
| Время схватывания на алюминии                                                              | 60 - 90 сек.                                                                                                                                    |
| Время схватывания на NBR (бутадиен стирольный каучук)                                      | 2 - 10 сек.                                                                                                                                     |
| Время схватывания на твердом ПВХ                                                           | 10 - 60 сек.                                                                                                                                    |
| Полная полимеризация после                                                                 | 24 ч                                                                                                                                            |
| Диапазон рабочих температур                                                                | -50 до +80°C<br>кратковр. +100°C                                                                                                                |
| Срок годности                                                                              | 9 - 12 месяцев                                                                                                                                  |

### Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

### Инструкция по применению

WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей.

Толщина клеевого шва должна быть между мин. 0,05мм и макс. 0,15мм, так как в ином случае не происходит полная полимеризация клея.

При склеивании поверхностей большой площади WEICON Contact цианоакрилатный клей нанести точно для того, чтобы предотвратить внутреннее напряжение.

WEICON Contact цианоакрилатный клей очень экономичный. Одной капли хватает на поверхность размером приблизительно 3-5см<sup>2</sup>.

Поверхности должны склеиваться при относительной влажности воздуха от 40% до 80%. При относительной влажности воздуха меньше 40% полимеризация будет происходить очень медленно или вообще не будет происходить. При относительной влажности воздуха более 80% и щелочных материалах возможно «шоковое» склеивание. В этих случаях определенные материалы в результате напряжения показывают снижение прочности клеевого шва от 10% до 15%.

Щелочные материалы (РН>7) ускоряют процесс полимеризации. Кислые поверхности (РН<7) замедляют его и в крайнем случае могут полностью воспрепятствовать процессу полимеризации.

Для ускорения склеивания на контактирующие поверхности наносится активатор (Contact Activator WEICON). Применение активатора может привести к снижению окончательной прочности соединения.

Для усиления адгезии к трудным материалам склеиваемые поверхности обрабатываются праймером. Многие пластики не поддаются склеиванию без предварительной обработки. С помощью Contact праймера для полиолефинов WEICON достигается изменение структуры склеиваемой поверхности.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3  
P.O. Box 118 216 · Dubai  
United Arab Emirates  
Phone +971 4 880 25 05  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

### Weicon Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada  
Phone +1 519 896 5252  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

### Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey  
Phone +90 (0) 212 465 33 65  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania  
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763  
www.weicon.com · office@weicon.com

### WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village  
Capricorn Drive · Capricorn Park  
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa  
Phone +27 (0) 21 709 0088  
www.weicon.com · info@weicon.co.za

# WEICON Contact VA 300

## цианоакрилатный клей

Техническая спецификация  
Дата: 27.05.2015 – страница 2/2

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

### Хранение

Срок годности цианоакрилатного клея WEICON Contact при хранении его в сухом, защищенном от света месте при комнатной температуре (+18°C до +25°C) составляет 9 месяцев. При хранении в температуре около +5°C срок годности увеличивается до 12 месяцев.

### Стандартная фасовка

Артикул 12100012 – 12 гр  
Артикул 12100030 – 30 гр  
Артикул 12100060 – 60 гр  
Артикул 12100500 – 500 гр

### Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл  
Артикул 11204500 Очиститель пластика, 500мл  
Артикул 12500150 СА-Активатор спрей, 150мл  
Артикул 12505150 СА-Активатор спрей (основа ацетон), 150 мл  
Артикул 12450010 Contact праймер для полиолефинов, 100мл  
Артикул 12450100 Contact праймер для полиолефинов, 100мл

### Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как условия применения находятся за пределами нашей осведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

### Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

## Характеристики адгезии соединения для разных типов материала с помощью цианоакрилатного клея WEICON

| Продукт      | Склеиваемые материалы |         |                   |                   |        |                   |                     |      |
|--------------|-----------------------|---------|-------------------|-------------------|--------|-------------------|---------------------|------|
|              | Металл                | Пластик | Резина/<br>Каучук | EPDM<br>Эластомер | Дерево | Бальса-<br>дерево | Стекло/<br>Керамика | Кожа |
| VA 20        | +                     | ++      | ++                | +                 | +      |                   | +                   |      |
| VA 8312      | +                     | ++      | ++                | +                 |        | +                 |                     | +    |
| VA 8406      | +                     | ++      | ++                | ++                |        | +                 | +                   |      |
| VA 100       | ++                    | ++      | ++                | +                 | +      | +                 | ++                  | ++   |
| VA 110       | +                     | ++      | ++                | +                 | +      | +                 | +                   | +    |
| VA 1401      | ++                    | ++      | ++                | ++                | +      | +                 | ++                  | ++   |
| VA 300       | +                     | ++      | +                 | +                 | ++     | +                 | ++                  | ++   |
| VA 1500      | +                     | ++      | ++                | +                 | +      | +                 | +                   | ++   |
| Contact GEL  | +                     | +       | +                 |                   | +      | ++                | ++                  | ++   |
| VA 5000 THIX | +                     | +       | +                 | +                 | +      | +                 | +                   | +    |
| VA 2500 HT   | +                     | ++      | ++                | +                 | +      | +                 | +                   | +    |
| VA 30 Black  | +                     | ++      | ++                | +                 | +      | +                 | +                   | +    |
| VA 250 Black | +                     | ++      | ++                | +                 | +      | +                 | +                   | +    |
| VA 1408      | +                     | ++      | ++                | +                 | +      | +                 | ++                  | +    |
| VA 1460      | +                     | ++      | ++                | +                 |        |                   | +                   | +    |
| VA 1403      | +                     | ++      | +                 | +                 | ++     | ++                | +                   | ++   |
| VM 20        | ++                    | +       | +                 |                   |        |                   |                     |      |
| VM 120       | ++                    | +       | +                 |                   |        |                   |                     |      |
| VM 2000      | ++                    | +       | +                 |                   |        |                   |                     |      |

+ возможно применение

++ рекомендуется для применения

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3  
P.O. Box 118 216 · Dubai  
United Arab Emirates  
Phone +971 4 880 25 05  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

### Weicon Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada  
Phone +1 519 896 5252  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

### Weicon Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
Phone +90 (0) 212 465 33 65  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania  
Phone +40 (0) 3 65 / 730 763  
www.weicon.com · office@weicon.com

### WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village  
Capricorn Drive · Capricorn Park  
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa  
Phone +27 (0) 21 709 0088  
www.weicon.com · info@weicon.co.za